

ULTRA VITALUX®

Das Licht dieses Spezialstrahlers ist in seiner Zusammensetzung dem Strahlungsgemisch der Sonne nachempfunden. Es wird von einer Wolframglühwendel und einem Hochdruckstrahler erzeugt. Der Spezialgaskolben der ULTRA-VITALUX® ist mit einem Innenreflektor ausgerüstet, der die Strahlung bündelt und durch die Kolbenkuppe abgibt. Durch besondere Dotierung des Kolbenglases wird der UVA und UVB Strahlungsanteil des Strahlers bestimmt.

Ein wesentlicher Vorteil von ULTRA-VITALUX® ist die einfache Handhabung. Sie ist mit dem Sockel E 27 ausgestattet und kann damit überall ganz einfach und ohne zusätzliche elektrische Betriebsgeräte im 230V-Netz in jeder geeigneten Leuchte eingesetzt werden.

Wegen seines sonnenlichtnahen Strahlungsspektrums ist ULTRA-VITALUX® besonders geeignet zur Sonnensimulation bei der industriellen Materialprüfung.

Die testweise Erprobung von Werkstoffen und Geräten ist für viele Produktionsbereiche unverzichtbar zur Sicherung eines hohen Qualitätsstandards. So können Tests, wie die Prüfung der Tropentauglichkeit, künstliche Alterung und Bewitterung, Feststellung der Veränderung von Stoffeigenschaften oder die Funktionssicherung und Lebensdauer unter besonderen klimatischen Verhältnissen, im Zeitraffertempo Klarheit und Sicherheit schaffen.

Die Gesamtbestrahlungsstärke der natürlichen Sonnenstrahlung auf der Erdoberfläche beträgt ca. 1 kW/m² mit der Sonne im Zenit. Dieser Mittelwert wird bei gleichmäßiger Anordnung von 16 Strahlern per m² in einem Abstand von ca. 50 cm zwischen Kolbenkuppe und Bestrahlungsgut erzielt. Der Jahresmittelwert der Sonnenstrahlung in 50 Grad nördlicher Breite beträgt ca. 200 W/m².

Der hohe UV-Strahlungsanteil im Spektrum dieses Strahlers macht ihn auch zu einem sinnvollen Werkzeug bei der Kunststoffaushärtung (Polymerisation). Die Handhabung mit Kunststoffen und Klebern hat sich durch den Einsatz von UV-Strahlern wesentlich vereinfacht. Dosieren und Mischen verschiedener Komponenten, das Arbeiten unter Zeitdruck (Topfzeit) gehören weitgehend der Vergangenheit an. Bei normaler Raumbelichtung kann das Kunststoffmaterial sauber und nahezu beliebig lange be- oder verarbeitet werden, um dann unter der UV-Bestrahlung rasch auszuhärten.

ULTRA-VITALUX® hat in diesem Bereich durch seine Produktvorteile – einfache Handhabung bei geringen Kosten – eine große Verbreitung gefunden in Werkstätten, als mobiles Gerät bei Reparaturarbeiten und beim Hobby.

Vorteile:

Ultra-Vitalux® hat auch in der Elektronikindustrie Einzug gehalten. Hier wird der Strahler wegen seiner guten UV-Lichtausbeute und einfachen Handhabung gerne zur Belichtung der auf UV-Strahlung sensiblen Photoresistlacke bei der Platinenherstellung eingesetzt.

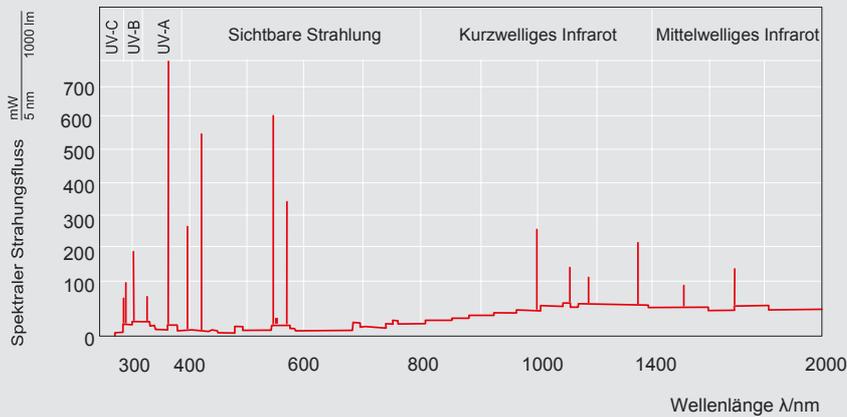
Anwendungsgebiete:

- > Terraristik
- > Zoos
- > Pferdesolarien
- > Polymerisation
- > Belichtung von Photoresistlacken bei der Platinenherstellung



Technische Daten

Spektrale Strahlungsverteilung



Beleuchtungs- und Bestrahlungsstärke der ULTRA-VITALUX® (Abstand = 0,50m)

Brenndauer	Bel.-Stärke	UVB	UVA	sichtbar
h	lx	280-315 nm W/m ²	315-400 nm W/m ²	380-780 nm W/m ²
1	14400	3,0	13,6	41,4
500	13700	1,8	11,0	39,0
1000	10800	1,1	7,3	29,7

Sicherheitshinweis:

Aufgrund der starken Wärmeentwicklung sollte die ULTRA-VITALUX® nur in geeigneten Geräten betrieben werden. Lampen vor Feuchtigkeit und Spritzwasser schützen. Bei unsachgemäßer Anwendung können UV-Strahler Sonnenbrand und Bindehautentzündungen hervorrufen.

Diese Lampe ist kein medizinisches Produkt. Zur Behandlung von Krankheitserscheinungen wenden Sie sich bitte an einen Arzt. Nur er kann für Ihre Symptome eine geeignete Behandlung verordnen.

Testfeld mit 16 Strahlern Ultra-Vitalux®

